

## CONDICIONES TECNICAS

### ACEITE P/COMPRESOR RECIPROCANTE DE AIRE

#### Aplicaciones

Compresores de aire reciprocantes, todos los compresores industriales de aire reciprocantes, en particular en aquellos con temperatura de descarga de hasta 220 °C con continuas altas presiones de entrega.

#### Características típicas

	Método de Prueba	Shell Corena Oil AP 68	Shell Corena Oil AP 100	Shell Corena Oil AP 150
ISO VG	ISO 3448	68	100	150
Estandar de desempeño	DIN 51506	VDL 68	VDL 100	VDL 150
Viscosidad Cinemática @ 40°C, cSt 100°C, cSt	ASTM D 445	68 8.5	100 10.2	150 13.8
Densidad a 15 °C, kg/m <sup>3</sup>	ASTM D 1298	990	988	982
Punto de inflamación COC, °C	ASTM D 92	250	260	260
Punto de fluidez °C	ASTM D 97	- 51	- 39	- 39
Cenizas sulfatadas, %m	DIN 51575	< 0.02	< 0.02	< 0.02
Propiedades de Prevención de la corrosión	ASTM D 665* (24 hrs.)	Pasa	Pasa	Pasa
Corrosión de cobre	ASTM D130 (100°C/3hrs.)	1b	1b	1b
Separación del agua, min @ 54 °C 82 °C	ASTM D 1401	30 -	- 25	- 10

### GRASA ASFÁLTICA FLUIDA 650 O EQUIVALENTE

El aceite mineral definitivo para su compresor GA/GX

Atlas Copco Roto Inject Fluid NDURANCE es un aceite con base mineral especialmente formulado para proteger a su compresor de tornillo giratorio GA-GX.

Tras muchos años de experiencia desarrollando tecnología de vanguardia en compresores, Atlas Copco ha diseñado un paquete de aditivos único que permite al Roto Inject Fluid NDURANCE trabajar en armonía con todos los demás componentes del compresor.

Con intervalos de servicio hasta 4.000 horas trabajando en condiciones de trabajo medias, RIF NDURANCE es una combinación de fluido de base mineral premium con un paquete de aditivos mejorado que permite a su compresor funcionar en condiciones de polvo y humedad y mantener su sistema libre de depósitos. La viscosidad a medida (55mm<sup>2</sup>/s) junto con aditivos antidesgaste especialmente diseñados proporciona a su compresor la lubricación adecuada para que rotores, cojinetes y engranajes puedan funcionar en una amplia variedad de condiciones operativas

: ENSAYOS	: UNIDAD	: METODO ASTM	: GRASA ASFÁLTICA FLUIDA 650
Viscosidad a 50 °C (con solvente)	SSF	D-88	650
Viscosidad a 100 °C (sin solvente)	cSt	D-445	425
Punto de Escurrimiento	°C	D-97	3

### ACEITE P/COMPRESOR ROTO INJECT FLUID

## Características

- 1, Aceite de base importado
- 2, larga vida
- 3, protección contra el desgaste y fluidez frío-temperatura excepcional
- 4, menos depósito de carbono
- 5, bajo consumo de combustible
- 6, alta punto de inflamación
- 7, bajo punto de fluidez
- 8, resistente al frío

Descripción: compresor de aire aceite lubricante

Número de pieza: 2901052200

Número de modelo: GA500

Tipo: aceite sintético

Análisis proyecto	ATLAS COPCO aceite Modelo 32	ATLAS COPCO aceite Modelo 46	Método de prueba
Viscosidad cinemática, mm <sup>2</sup> /S			
40 ° C	32.24	46.91	GB/T 265
100 ° C	5.458	6.988	
Índice de viscosidad	104	105	GB/T 1995
Punto de inflamación (apertura), ° C	213	235	GB/T 3536
Punto de solidificación, ° C	-18	-37	GB/T 510
Acidez, mg KOH/g	0.16	0.99	GB/T 7304
T2Cu corrosión			
(100 ° C, 3 H), etapa	1b	1A	GB/T5096
Demulsibility			
(54 ° C, 37-40-3), Min	>30	>30	GB/T7305
Carbono residual, % (M/m)			
Antes de oxidación	0.01	0.47	GB/T 268
Después de la oxidación	2.51	1.66	
La corrosión oxidación			
(200 ° C, 12 H, 250 mlair/min)			
40 ° C variación de viscosidad, %	117	14.57	
Acidez, mg KOH/g	10.2	3	
La corrosión del metal, mg/cm <sup>2</sup>			
Aceros	0	0	
Cobre	0.16	0.29	
Aluminio	0	0	
Magnesio	0	0	

## GRASA A BASE LITIO NLGI 2.

Grasa lubricante de jabón de litio y calcio de consistencia fibrosa, suave y adhesiva fabricada con aceites minerales refinados de viscosidad y aditivos que le permiten desempeñarse como una grasa resistente a la oxidación, corrosión, herrumbre y humedad. En las superficies confinadas, desprovistas de una capa de grasa, se genera corrosión donde esta grasa la neutraliza dado su buena capacidad selladora.

### PROPIEDADES Y BENEFICIOS:

Incrementa buenas características de lubricidad.

Adecuada adhesividad.

Posee mayor resistencia a la temperatura que las grasas de calcio comunes.

Resistencia al lavado por agua

Mayor desempeño en comparación que las grasas convencionales de calcio.

Protección contra la herrumbre y corrosión.

Resistencia a la oxidación.

Alarga la vida de las partes del chasis (bastidor)

APLICACIONES:

Grasas con aditivos extrema presión para servicio severo, altas cargas e impacto, de aplicación automotriz e industrial, para lubricación de chasis, punta de ejes, crucetas, niples, cojinetes planos y rodamientos, resistentes al agua y a la oxidación, empleándose la consistencia más conveniente en cada caso.

**ESPECIFICACIONES TIPICAS.**

PRUEBAS	METODO ASTM	VALORES TIPICOS
Grado NLGI	D217	2
Tipo de jabón base	D128	Litio
Color	Visual	Roja
Apariencia (textura)	Visual	Fibrosa
Penetración trabajada a 60 golpes 1/10 mm 25 ° C	D217	265 – 295
Estabilidad mecánica % de pérdida	D217	15 máx
Punto de goteo ° C	D2265	165
Lavado por agua a 80 ° C % de pérdida	D1264	6 máx
Prueba de Resistencia a la herrumbre o corrosión	D1743	Pasa
Estabilidad a la oxidación 100 hrs. psi	D942	20 máx
Viscosidad del aceite base a 100 ° C cSt	D445	12/16