



- NOTAS:**
- 1.- DIMENSIONES EN MILIMETROS SALVO INDICACION CONTRARIA.
 - 2.- EL MATERIAL EMPLEADO ES ACERO sae 4140 y ASTM A-36
 - 3.- EL MAQUINADO DE LA PIEZA DEBE REALIZARSE TOMANDO EN CUENTA LA UNION CON LA RUEDA DE FRENO DE EMERGENCIA.
 - 5.- EL GAP ENTRE ACOPLES Gap = 10.5 mm
 - 6.- LOS PERNOS DE UNION SON DE $D_{int} \frac{1}{4}$
 - 7.- LA COTIZACION A REALIZAR DEBE INCLUIR LA PRESENCIA DE PERSONAL PARA VERIFICAR EL TRABAJO EN EL SITIO DE OBRA.

EMPRESA MINERA COLQUIRI	
WINCHE VICTORIA ACOPLE DE ALTA VELOCIDAD	PLANO 1
REVISOR	TIPO
CAD	
REVISADO POR	
REVISADO POR	
APROBADO POR	
IN. RA.	
REVISIONES	
1. PLANO ENTREGADO PARA COTIZACION	
DE: E. S. S. B. I. P. C. I. O. R.	
REVISADO POR	FECHA
REVISADO POR	FECHA
APROBADO	
REV	A

