



CORPORACION MINERA DE BOLIVIA

EMPRESA MINERA COLQUIRI

Sección Planta Concentradora

Oficina Central en Colquiri: Plaza Incalacaya – Telf.: 68-224768 Fax: 22133333



CORPORACION MINERA DE BOLIVIA

DETALLE Y ESPECIFICACIONES TECNICAS PARA LA FABRICACION Y MONTAJE DEL HORNO ROTATORIO DE BODEGA BARRILLA

ITEM	DESCRIPCIÓN	UNID.	CANT.
1	FABRICACION HORNO ROTATORIO PARA SECADO DE ESTAÑO	EQUIPO.	1
	CONSISTE EN EL DISEÑO Y FABRICACIÓN Y POSTERIOR MONTAJE EN EL LUGAR DE TRABAJO		
	UN CILINDRO BRIDADO UNA BRIDA DE UNIÓN Ø 1700 X 9000		
	FABRICADO EN PLANCHA DE ACERO SAE 1020 ASTM A-36 DE 3/8"		
	CON SEIS COMPARTIMIENTOS AL INTERIOR DEL MISMO		
	DELIMITADOS POR SEIS TIPOS DE BUFFER – ELEVADORES PARA QUE GARANTICE UN AVANCE TURBULENTO DEL PRUDUCTO HUMEDO HASTA LA SALIDA DEL PRODUCTO SECO EN EL ULTIMO COMPARTIMENTO		
	Compartimiento 1: :- Entrada del producto en estado húmedo – saturado-; aloja a 8 buffer (dimensiones a coordinar)		
	Compartimiento 2: :-En el cual se alojan a 12 buffer (dimensiones a coordinar)		
	Compartimiento 3: Aloja también a 12 buffer (dimensiones a coordinar)		
	Compartimiento 4: Alberga a 14 buffer (dimensiones a coordinar)		
	Compartimiento 5: Alberga a 16 buffer (dimensiones a coordinar)		
	Compartimiento 6: Salida del producto en estado seco. Esta sección aloja a 16 buffer (dimensiones a coordinar)		
	Todos los buffers (elevadores) de los compartimientos deben ser desmontables tipo solera.		
	Dos pistas lisas rotatorias según norma SC-1045.		
	Sistema de levante motor y caja reductora		
	Ruedas dentadas Z=12 Y Z=84 P=3,075 bajo norma SC-1045		
	Cadena soldada WH82 P=3.075		
	Realizar el desmontaje del horno actual, y montaje del nuevo		