



CORPORACIÓN MINERA DE BOLIVIA
EMPRESA MINERA COLQUIRI
SECCIÓN MANTENIMIENTO Y SERVICIOS



CONDICIONES TECNICAS	
	<p>LOCOMOTORA RUSO DE 7TN (CAMBIO DE BOBINAS NUEVAS) DATOS TECNICOS</p> <p>Inducido locomotora RUSO de 7Tn. Potencia: 25 KW Tensión: 250 VDC Corriente: 107.6 A Velocidad de rotación: 1500 rpm Aislación: Clase H (180 °C) ± 15% N° bobinas: 35 Delgas: 105</p> <p>TRABAJOS A EJECUTAR</p> <ul style="list-style-type: none">• Rebobinado de inducido completo• Aislación de bobinas clase H utilizando materiales como: cinta Kapton, nomex puro, cinta de vidrio sumica, barniz aislante DOLPHS.• Unión de terminales al colector con soldadura de estaño de primera calidad.• Reparación y reacondicionamiento de las chapas magnéticas de las ranuras del inducido.• Desmontaje del colector.• Mantenimiento preventivo del rotor completo• Cambio de micas prensadas.• Cambio de delgas que estén fracturadas o fatigadas.• Aislación de delgas con mica resistente a altas temperaturas• Aislación de ranuras con aislante de togstaten de alta temperatura.• Rebobinado general con bobinas preformadas nuevas (originales).• Centrado de rotor y colector• Barnizado general y secado al horno• Reposición de tuerca y chaveta nuevo• Cambio de rodamiento nuevos• Pruebas eléctricas de espira a espira y a tierra• Balanceo dinámico - estático con protocolo de pruebas de balanceo• Supervisión en montaje y veedor de las pruebas de operación en la locomotora.• Todo este proceso debe incluir mano de obra y materiales <p>LOCOMOTORA RUSO DE 7TN CAMBIO DE BOBINAS, EJE, COLECTOR Y RODAMIENTOS (TODO NUEVO) DATOS TECNICOS</p> <p>Inducido locomotora RUSO de 7Tn. Potencia: 25 KW Tensión: 250 VDC Corriente: 107.6 A</p>



CORPORACIÓN MINERA DE BOLIVIA
EMPRESA MINERA COLQUIRI
SECCIÓN MANTENIMIENTO Y SERVICIOS



Velocidad de rotación: 1500 rpm
Aislación: Clase H (180 °C) ± 15%
N° bobinas: 35

TRABAJOS A EJECUTAR

- Rebobinado de inducido completo
- Aislación de bobinas clase H utilizando materiales como: cinta Kapton, nomex puro, cinta de vidrio sumica, barniz aislante DOLPHS.
- Unión de terminales al colector con soldadura de estaño de primera calidad.
- Reparación y reacondicionamiento de las chapas magnéticas de las ranuras del inducido.
- Desmontaje del colector.
- Mantenimiento preventivo del rotor completo
- Cambio de delgas nuevas
- Aislación de delgas con mica resistente a altas temperaturas
- Aislación de ranuras con aislante de togstaten de alta temperatura.
- Rebobinado general con bobinas preformadas nuevas (originales).
- Centrado de rotor y colector
- Barnizado general y secado al horno
- Cambio de colector nuevo
- Cambio de eje nuevo acero SAE 8620 o equivalente
- Cambio de rodamiento nuevos
- Reposición de tuerca y chaveta nuevo
- Pruebas eléctricas de espira a espira y a tierra
- Balanceo dinámico - estático con protocolo de pruebas de balanceo
- Supervisión en montaje y veedor de las pruebas de operación en la locomotora.
- Todo este proceso debe incluir mano de obra y materiales

LOCOMOTORA BEV DE 8TN

CAMBIO DE BOBINAS, EJE, COLECTOR Y RODAMIENTOS (TODO NUEVO)

DATOS TECNICOS

Inducido locomotora BEV de 8Tn.
Potencia: 22.5 KW
Tensión: 250 VDC
Velocidad de rotación: 1400 rpm
Aislación: Clase H (180 °C) ± 15%
N° bobinas: 31

TRABAJOS A EJECUTAR

- Rebobinado de inducido completo
- Aislación de bobinas clase H utilizando materiales como: cinta Kapton, nomex puro, cinta de vidrio sumica, barniz aislante DOLPHS.
- Unión de terminales al colector con soldadura de estaño de primera calidad.



CORPORACIÓN MINERA DE BOLIVIA
EMPRESA MINERA COLQUIRI
SECCIÓN MANTENIMIENTO Y SERVICIOS



	<ul style="list-style-type: none">• Reparación y reacondicionamiento de las chapas magnéticas de las ranuras del inducido.• Desmontaje del colector.• Mantenimiento preventivo del rotor completo• Cambio de delgas nuevas• Aislación de delgas con mica resistente a altas temperaturas• Aislación de ranuras con aislante de togstaten de alta temperatura.• Rebobinado general con bobinas preformadas nuevas (originales).• Centrado de rotor y colector• Barnizado general y secado al horno• Cambio de colector nuevo• Cambio de eje nuevo acero SAE 8620 o equivalente• Cambio de rodamiento nuevos• Reposición de tuerca y chaveta nuevo• Pruebas eléctricas de espira a espira y a tierra• Balanceo dinámico - estático con protocolo de pruebas de balanceo• Supervisión en montaje y veedor de las pruebas de operación en la locomotora. <p>Todo este proceso debe incluir mano de obra y materiales</p>
Condiciones Adicionales	<p>Plazo de entrega: 30 días calendario</p> <p>Certificación: debe contar con certificación de la calidad del material utilizado.</p> <p>Inspección: La unidad solicitante visitara y verificara el proceso de bobinado de los inducidos en su taller a objeto de dar cumplimiento del uso de material de calidad y el procedimiento a ejecutarse.</p> <p>La empresa proponente debe contar como mínimo 5 años de experiencia demostrable con certificaciones de contratos realizados.</p> <p>Lugar de entrega: Almacenes de la Empresa Minera Colquiri.</p> <p>Garantía mínima de 8 meses.</p> <p>Entregar:</p> <p>Prueba de aislamiento de bobinas de armadura >550 mohms (obligatorio)</p> <p>Prueba de aislamiento de delga a delga de colector >550 mohms (obligatorio)</p> <p>Control de balanceo dinámico de armadura a 850 rpm (obligatorio)</p> <p>Una vez montada el inducido en el motor eléctrico se procederá a la prueba de motor DC.</p> <p>La empresa adjudicada supervisará el montaje del inducido en el motor eléctrico, asimismo, verificará su montaje en la locomotora y su posterior funcionamiento del motor en la locomotora (en caso de presentar el inducido repotenciado mediciones fuera de las establecidas según norma, pruebas de funcionamiento con corrientes elevadas o calentamiento en la operación de la locomotora será rechazada y no se aceptará este trabajo).</p> <p>La garantía de los inducidos es partir de la operación en la locomotora.</p> <p>Devolución: Las bobinas, eje, colector que se cambió deben ser devueltas al taller eléctrico de la Empresa Minera Colquiri.</p>