



**CORPORACIÓN MINERA DE BOLIVIA**  
**EMPRESA MINERA COLQUIRI**  
**SECCIÓN MANTENIMIENTO Y SERVICIOS**



CONDICIONES TECNICAS	
	<p><b>Batería 150 Ah</b> Voltaje: 12V C20: 150Ah CCA -18°C: 1000 A RC 300 min Dimensiones (Largo x Ancho x Alto): 508 x 222 x 241 mm o aprox.</p> <p><b>Batería 120 Ah</b> Voltaje: 12V C20: 120Ah CCA -18°C: 900 A</p>
	<p>RC 230 min Dimensiones (Largo x Ancho x Alto): 505 x 183 x 240 mm o aprox.</p> <p><b>Batería 100 Ah</b> Voltaje: 12V C20: 100Ah CCA -18°C: 580 A RC 180 min Dimensiones (Largo x Ancho x Alto): 330 x 173 x 240 mm o aprox.</p> <p><b>Batería 70 Ah</b> Voltaje: 12V C20: 70Ah CCA -18°C: 560 A RC 120 min Dimensiones (Largo x Ancho x Alto): 230 x 173 x 225 mm o aprox.</p> <p><b>Batería 60 Ah</b> Voltaje: 12V C20: 60Ah CCA -18°C: 500 A RC 100 min Dimensiones (Largo x Ancho x Alto): 260 x 173 x 222 mm o aprox.</p> <p><b>Batería 100 Ah</b> Voltaje: 12V C20: 100Ah RC 25: 165 min HCA -18°C: 640 Dimensiones (Largo x Ancho x Alto): 320 x 170 x 220 mm o aprox.</p> <p><b>APLICACIONES</b> Equipo scoop y volquetes DUX DT-12 en interior mina (BATERIA DE 100Ah), los demás baterías serán utilizados en superficie en las vagonetas, camionetas y equipo pesado. Plazo de entrega: 45 días calendario Certificación: debe contar con certificación de la calidad Lugar de entrega: Almacenes de la Empresa Minera Colquiri. Garantía mínima de 1 año.</p>