



CORPORACIÓN MINERA DE BOLIVIA
EMPRESA MINERA COLQUIRI
SECCIÓN MANTENIMIENTO Y SERVICIOS



CONDICIONES TECNICAS

LOCOMOTORA RUSO DE 7TN

CAMBIO DE BOBINAS, EJE, COLECTOR Y RODAMIENTOS (TODO NUEVO)

DATOS TECNICOS

Inducido locomotora RUSO de 7Tn.

Potencia: 25 KW

Tensión: 250 VDC

Corriente: 107.6 A

Velocidad de rotación: 1500 rpm

Aislación: Clase H (180 °C) ± 15%

N° bobinas: 35

TRABAJOS A EJECUTAR

- Rebobinado de inducido completo
- Aislación de bobinas clase H utilizando materiales como: cinta Kapton, nomex puro, cinta de vidrio sumica, barniz aislante DOLPHS.
- Unión de terminales al colector con soldadura de estaño de primera calidad.
- Reparación y reacondicionamiento de las chapas magnéticas de las ranuras del inducido.
- Desmontaje del colector.
- Mantenimiento preventivo del rotor completo
- Cambio de delgas nuevas
- Aislación de delgas con mica resistente a altas temperaturas
- Aislación de ranuras con aislante de togstaten de alta temperatura.
- Rebobinado general con bobinas preformadas nuevas (originales).
- Centrado de rotor y colector
- Barnizado general y secado al horno
- Cambio de colector nuevo
- Cambio de eje nuevo acero SAE 8620 o equivalente
- Cambio de rodamiento nuevos
- Reposición de tuerca y chaveta nuevo
- Pruebas eléctricas de espira a espira y a tierra
- Balanceo dinámico - estático con protocolo de pruebas de balanceo
- Supervisión en montaje y veedor de las pruebas de operación en la locomotora.
- Todo este proceso debe incluir mano de obra y materiales
- Supervisión de pruebas de funcionamiento en el motor eléctrico (si las mediciones eléctricas están fuera de los parámetros normales será rechazada su trabajo)

LOCOMOTORA RUSO DE 7TN (BOBINAS DE CAMPO Y AUXILIARES)

DATOS TECNICOS

Motor locomotora RUSO de 7Tn.

Potencia: 25 KW

Tensión: 250 VDC



CORPORACIÓN MINERA DE BOLIVIA
EMPRESA MINERA COLQUIRI
SECCIÓN MANTENIMIENTO Y SERVICIOS



	<p>Corriente: 107.6 A Velocidad de rotación: 1500 rpm Aislación: Clase H (180 °C) ± 15% BOBINAS DE CAMPO PARA MOTOR LOCOMOTORA RUSO 7TN (4 principales y 4 auxiliares) Cada juego está compuesto por cuatro (4) bobinas de campo principal y cuatro (4) bobinas de campo auxiliares.</p> <ul style="list-style-type: none">• Armado de bobinas de campo con pletina de cobre americana tipo DE• Aislación de los conductores con kapton, nomex separadores de espigas, fibra de vidrio resistente a altas temperaturas• Fabricación de los interpolos con resina epoxica• Fabricación de campo principales con resina epoxica• Soldado de terminales• Armado de bobinas con pletina de cobre tipo DE capa de esmalte doble, fibra de vidrio• Aislación de las bobinas de campo dobles con aislante clase H• Recubrimiento con barniz dieléctrico y tratamiento térmico• Secado al horno.• Supervisión de pruebas de funcionamiento en el motor eléctrico (si las mediciones eléctricas están fuera de los parámetros normales y las dimensiones de las bobinas no coincidan con las dimensiones originales del estator será rechazada su trabajo).
Condiciones Adicionales	<p>Plazo de entrega: 45 días calendario Certificación: debe contar con certificación de la calidad del material utilizado. La empresa proponente debe contar como mínimo 5 años de experiencia demostrable con certificaciones de contratos realizados. Lugar de entrega: Almacenes de la Empresa Minera Colquiri. Inspección: La unidad solicitante visitara y verificara el proceso de bobinado de los inducidos en su taller a objeto de dar cumplimiento del uso de material de calidad y el procedimiento a ejecutarse. Garantía mínima de 9 meses. Entregar: Prueba de aislamiento de bobinas de armadura >550 mohms (obligatorio) Prueba de aislamiento de delga a delga de colector >550 mohms (obligatorio) Control de balanceo dinámico de armadura a 850 rpm (obligatorio) Una vez montada el inducido en el motor eléctrico se procederá a la prueba de motor DC. Devolución: Las bobinas, eje, colector que se cambió deben ser devueltas al taller eléctrico de la Empresa Minera Colquiri.</p>