



**CORPORACIÓN MINERA DE BOLIVIA**  
**EMPRESA MINERA COLQUIRI**  
**SECCIÓN MANTENIMIENTO Y SERVICIOS**



**CONDICIONES TECNICAS**

**ACEITE DE MOTOR GASOLINA 5W-30**

SAE 5W-30, está formulado para cumplir y exceder los requerimientos de desempeño de la última categoría API SP e ILSAC GF-6A. Incorporan aceite base de alto índice de viscosidad, modificadores de viscosidad resistentes al corte y la última tecnología de aditivos que proporcionan una excelente defensa contra la pre-ignición a baja.

**CARACTERÍSTICAS FÍSICAS TÍPICAS**

Propiedad	Imperial Turbo Formula
Grado SAE	5W-30
Viscosidad Cinemática @40°C cSt	63.1
Viscosidad Cinemática @100°C cSt	10.5
Viscosidad Dinámica @-30°C cP	<6,245.00
Índice de Viscosidad	157
Punto de Inflamación °C	210
Punto de Fluidéz °C	-36

**NIVELES Y ESPECIFICACIONES**

- API SP, SN / SN Plus, SN, SM.
- ILSAC GF-6A.
- Ford M2C 961-A (M2C 946).
- General Motors: GM 6094M.
- CID AA-52039
- Mil-L-2104-B
- Mil-L-46152
- Cumple especificaciones de Toyota,

**ACEITE DE MOTOR GASOLINA 10W-40**

El aceite 10W-40, está formulado para cumplir y exceder los requerimientos de desempeño de la última categoría API SP. Incorporan aceite base de alto índice de viscosidad, modificadores de viscosidad resistentes al corte y la última tecnología de aditivos que proporcionan una excelente defensa contra la pre-ignición a baja

**CARACTERÍSTICAS FÍSICAS TÍPICAS**

Propiedad	Imperial Turbo Formula
Grado SAE	10W-40
Viscosidad Cinemática @40°C cSt	101.4
Viscosidad Cinemática @100°C cSt	14.5
Viscosidad Dinámica @-25°C cP	<6,750.00
Índice de Viscosidad	148
Punto de Inflamación °C	220
Punto de Fluidéz °C	-36

**ACEITE CAJA DE CAMBIOS 75W-90**

SAE 75W-90 es un lubricante de engranajes para ejes ligeros y de trabajo pesado y transmisiones no sincronizadas de trabajo pesado. Las características incluyen excelente estabilidad térmica y a la oxidación, compatibilidad con materiales de sellos, probado desempeño de trabajo pesado en transmisiones, protección superior contra la corrosión al cobre, demulsibilidad y supresión de espuma y estabilidad al almacenamiento superior.



**CORPORACIÓN MINERA DE BOLIVIA  
EMPRESA MINERA COLQUIRI  
SECCIÓN MANTENIMIENTO Y SERVICIOS**



**CARACTERÍSTICAS FÍSICAS TÍPICAS**

Propiedad	Hypoid Gear Multi-Purpose GL-5
Grado SAE	75W-90
Viscosidad Cinemática @40°C cSt	120
Viscosidad Cinemática @100°C cSt	14
Viscosidad Dinámica @-40°C cP	<150,000.00
Índice de Viscosidad	116
Punto de Inflamación °C	200
Punto de Fluidez °C	-45

**ACEITE DE TRANSMISION 80W-90**

Aceite lubricante SAE 80W-90 es un lubricante de engranajes para ejes ligeros y de trabajo pesado y transmisiones no sincronizadas de trabajo pesado. Las características incluyen excelente estabilidad térmica y a la oxidación, compatibilidad con materiales de sellos, probado desempeño de trabajo pesado en transmisiones, protección superior contra la corrosión al cobre, demulsibilidad y supresión de espuma y estabilidad al almacenamiento superior.

**CARACTERÍSTICAS FÍSICAS TÍPICAS**

Propiedad	Hypoid Gear Multi-Purpose GL-5
Grado SAE	80W-90
Viscosidad Cinemática @40°C cSt	142
Viscosidad Cinemática @100°C cSt	14.20
Viscosidad Dinámica @-26°C cP	<150,000.00
Índice de Viscosidad	97
Punto de Inflamación °C	230
Punto de Fluidez °C	-30

**ACEITE DE MOTOR DIESEL 15W-40 R4L**

15W-40 son aceites para motores a diésel de alto desempeño, que utilizan la última tecnología de aditivos para ofrecer la máxima protección de su motor sea en carretera o fuera de carretera. Diseñados para cumplir o exceder los últimos requerimientos de los fabricantes de equipos originales OEM y de la API CK-4, en áreas como la oxidación del aceite, la pérdida de viscosidad debido al cizallamiento, la aireación del aceite, el envenenamiento del catalizador, el desgaste del motor, los depósitos en pistones, degradación de las propiedades por temperaturas altas y bajas y aumento de la viscosidad relacionada con el hollín.

**CARACTERÍSTICAS FÍSICAS TÍPICAS**

Propiedad	XLO Ultimate Synthetic Blend
Grado SAE	15W-40
Viscosidad Cinemática @40°C cSt	116
Viscosidad Cinemática @100°C cSt	15.5
Índice de Viscosidad	140
Punto de Inflamación °C	220
Punto de Fluidez °C	-33
TBN [ASTM D-2896] mgKOH/g	10



**CORPORACIÓN MINERA DE BOLIVIA  
EMPRESA MINERA COLQUIRI  
SECCIÓN MANTENIMIENTO Y SERVICIOS**



**ACEITE DE MOTOR GASOLINA 15W-40**

SAE 15W-40, está formulado para cumplir y exceder los requerimientos de desempeño de la última categoría API SP. Incorporan aceite base de alto índice de viscosidad, modificadores de viscosidad resistentes al corte y la última tecnología de aditivos que proporcionan una excelente defensa contra la pre-ignición a baja velocidad.

**CARACTERÍSTICAS FÍSICAS TÍPICAS**

Propiedad	Imperial Turbo Formula
Grado SAE	15W-40
Viscosidad Cinemática @40°C cSt	118
Viscosidad Cinemática @100°C cSt	15
Viscosidad Dinámica @-20°C cP	<6,400.00
Índice de Viscosidad	133
Punto de Inflamación °C	233
Punto de Fluidez °C	-30

**NIVELES Y ESPECIFICACIONES**

- API SP, SN / SN Plus, SN, SM.
- CID AA-52039
- Mil-L-2104-B
- Mil-L-46152
- Cumple especificaciones de Toyota,

**ACEITE PARA TRANSMISION 85W140**

SAE 85W-140 es un lubricante de engranajes para ejes ligeros y de trabajo pesado. Las características incluyen excelente estabilidad térmica y a la oxidación, compatibilidad con materiales de sellos, probado desempeño de trabajo pesado en transmisiones, protección superior contra la corrosión al cobre, demulsibilidad y supresión de espuma y estabilidad al almacenamiento superior.

**CARACTERÍSTICAS FÍSICAS TÍPICAS**

Propiedad	Hypoid Gear Multi- Purpose GL-5
Grado SAE	85W-140
Viscosidad Cinemática @40°C cSt	352
Viscosidad Cinemática @100°C cSt	26.20
Viscosidad Dinámica @-12°C cP	<150,000.00
Índice de Viscosidad	98
Punto de Inflamación °C	250
Punto de Fluidez °C	-24

- ✓ Plazo de entrega: 30 días calendario
- ✓ Manuales: debe contar con ficha técnica
- ✓ Lugar de entrega: Almacenes de la Empresa Minera Colquiri.
- ✓ El lubricante propuesto debe tener la fabricación reciente.
- ✓ Garantía mínima de 1 año